

جدول مشخصات فنی دستگاه‌های تزریق پلاستیک تناژ سبک

واحد تزریق										
دستگاه تزریق پلاستیک ۱۲۰ تن			دستگاه تزریق پلاستیک ۹۰ تن			دستگاه تزریق پلاستیک ۶۰ تن			واحد	توضیحات
C	B	A	C	B	A	B	A		نوع سیلندر	
۳۰۷,۶	۲۴۶,۹	۱۶۳,۶	۲۰۷,۳	۱۵۸,۷	۱۱۶,۶	۷۱,۷	۵۱,۳	cm ³	حجم تزریق	
۲۸۳	۲۲۷,۱	۱۵۰,۵	۱۹۰,۸	۱۴۶	۱۰۷,۳	۶۵,۹	۴۷,۲	g	وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن	
۱۰	۸	۵,۳	۶,۷	۵,۲	۳,۸	۲,۳	۱,۷	oz		
۴۸	۴۳	۳۵	۴۰	۳۵	۳۰	۲۶	۲۲	mm	قطر ماردون	
۱۳۶,۷	۱۷۰	۲۵۶,۹	۱۴۲,۲	۱۸۵,۶	۲۵۲,۸	۲۶۷	۳۷۳	Mpa	فشار تزریق	
۱۵۶,۵	۱۲۵,۶	۸۳,۲	۱۲۳,۷	۹۴,۷	۶۹,۶	۶۰,۱	۴۳	g/s	نرخ تزریق	
۲۰:۰۱	۲۰:۰۱	۲۴:۰۱:۰۰	۲۰:۰۱	۲۰:۰۱	۲۴:۰۱:۰۰	۲۰:۰۱	۲۰:۰۱		نسبت L/D ماردون	
	۹۴			۱۰۷		۱۲۴		mm/s	بیشترین سرعت تزریق	
	۱۷۰			۱۶۵		۱۳۵		mm	کورس ماردون	
	۰-۲۰۸			۰-۱۹۸		۰-۲۱۹		r/min	سرعت ماردون	
واحد گیره										
	۱۲۰۰			۹۰۰		۶۰۰		kN	نیروی گیره	
	۳۶۰			۳۳۰		۲۶۰		mm	کورس بازشو	
	x410۴۱۰			x360۳۶۰		X310۳۱۰		mmxmm	فاصله بین تایپارها	
	۸۱۰			۷۱۰		۵۹۰		mm	حداکثر فاصله بین صفحات	
	۱۴۵-۴۵۰			۱۳۰-۳۸۰		۱۲۰-۳۳۰		mm	کمترین و بیشترین ضخامت قالب	
	۱۲۰			۱۰۰		۶۰		mm	کورس پران	
	۵			۵		۱			تعداد میله پرانهای کمکی	
	۴۲			۲۸		۲۲		kN	نیروی پران	
واحد قدرت										
	۱۷,۵			۱۷,۵		۱۷,۵		MPa	حداکثر فشار سیستم هیدرولیک	
	۱۵			۱۱		۱۱		kW	توان موتور	
	۱۰,۱/۹			۷,۸/۶,۹		۵,۵/۴,۸		kW	توان گرمایشی	
	۴			۴		۴			تعداد هیترها	
مشخصات کلی										
	۲			۱,۸		۱,۶		s	زمان سیکل خشک	

۱۵۵	۱۵۰	۱۳۰	L	ظرفیت تانک روغن
۲,۰۵×۱,۳۰×۴,۸۲	۱,۹۸×۱,۲۲×۴,۴۹	۱,۹۰×۱,۱۴×۴,۲۴	mxmxm	ابعاد دستگاه: ارتفاع×عرض×طول
۳۷۰۰	۳۱۰۰	۲۵۰۰	kg	وزن دستگاه

جدول مشخصات فنی دستگاه‌های تزریق پلاستیک تناژ متوسط

دستگاه تزریق پلاستیک ۲۶۰ تن			دستگاه تزریق پلاستیک ۲۰۰ تن			دستگاه تزریق پلاستیک ۱۶۰ تن			واحد	توضیحات
واحد تزریق										
C	B	A	C	B	A	C	B	A		نوع سیلندر
۹۶۲,۴	۷۴۹,۳	۵۸۴,۶	۶۶۴,۴	۵۱۸,۵	۴۲۵,۲	۴۵۲,۳	۳۷۱	۲۹۷,۷	cm ³	حجم تزریق
۸۸۵,۴	۶۸۹,۳	۵۳۷,۹	۶۱۱,۳	۴۷۷	۳۹۱,۲	۴۱۶,۱	۳۴۱,۳	۲۷۳,۹	g	وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن
۳۱,۲	۲۴,۳	۱۹	۲۱,۶	۱۶,۸	۱۳,۸	۱۴,۷	۱۲	۹,۷	oz	
۶۸	۶۰	۵۳	۶۰	۵۳	۴۸	۵۳	۴۸	۴۳	mm	قطر ماردون
۱۳۱,۸	۱۶۹,۴	۲۱۷,۱	۱۳۴,۸	۱۷۲,۸	۲۱۰,۷	۱۳۳,۶	۱۶۲,۹	۲۰۳	Mpa	فشار تزریق
۲۶۴	۲۰۵,۵	۱۶۰,۳	۲۳۱,۵	۱۸۲,۶	۱۴۸	۲۰۰,۹	۱۶۴,۸	۱۳۲,۲	g/s	نرخ تزریق
۲۰:۰۱	۲۰:۰۱	۲۲,۶:۱	۲۰:۰۱	۲۰:۰۱	۲۲:۰۱	۲۰:۰۱	۲۰:۰۱	۲۲,۳:۱		نسبت L/D ماردون
	۷۹			۸۹			۹۹		mm/s	بیشترین سرعت تزریق
	۲۶۵			۲۳۵			۲۰۵		mm	کورس ماردون
	۰-۱۶۱			۰-۱۹۴			۰-۲۳۵		r/min	سرعت ماردون
واحد گیره										
	۲۶۰۰			۲۰۰۰			۱۶۰۰		kN	نیروی گیره
	۵۳۰			۴۹۰			۴۲۰		mm	کورس بازشو
	x570۶۱۰			x530۵۳۰			x460۴۶۰		mmxmm	فاصله بین تایپارها
	۱۱۴۰			۱۰۴۰			۹۴۰		mm	حداکثر فاصله بین صفحات
	۱۹۵-۶۱۰			۱۸۰-۵۵۰			۱۶۰-۵۲۰		mm	کمترین و بیشترین ضخامت قالب
	۱۶۰			۱۵۰			۱۴۰		mm	کورس پران
	۱۳			۵			۵			تعداد میله پرانهای کمکی
	۷۷			۴۹			۴۲		kN	نیروی پران
واحد قدرت										
	۱۷,۵			۱۷,۵			۱۷,۵		MPa	حداکثر فشار سیستم
	۳۰			۲۵			۲۵		kW	توان موتور

۱۹/۱۶,۶	۱۶,۸/۱۴,۴	۱۲,۱/۱۰,۹	kW	توان گرمایشی
۵	۵	۴		تعداد هیترها
مشخصات کلی				
۲,۸	۲,۷	۲,۴	s	زمان سیکل خشک
۳۳۵	۲۵۵	۲۲۰	L	ظرفیت تانک روغن
x1.64x2.39۶,۲۴	۲,۲۱x۱,۴۵x۵,۷۶	۲,۱۳x۱,۳۷x۵,۳۵	mxmxm	ابعاد دستگاه: ارتفاع×عرض×طول
۷۶۰۰	۵۶۰۰	۴۶۰۰	kg	وزن دستگاه

جدول مشخصات فنی دستگاه‌های تزریق پلاستیک تناژ نیمه سنگین

دستگاه تزریق پلاستیک ۴۸۰ تن			دستگاه تزریق پلاستیک ۴۰۰ تن			دستگاه تزریق پلاستیک ۳۲۰ تن			واحد	توضیحات
واحد تزریق										
C	B	A	C	B	A	C	B	A		نوع سیلندر
۲۴۵۹,۶	۲۰۵۰,۵	۱۶۷۸,۵	۱۸۲۸,۸	۱۴۹۷	۱۱۹۸,۵	۱۳۳۸,۳	۱۰۷۱,۳	۸۳۴,۱	cm ³	حجم تزریق
۲۲۶۲,۸	۱۸۸۶,۴	۱۵۴۴,۲	۱۶۸۲,۵	۱۳۷۷,۳	۱۱۰۲,۶	۱۲۳۱,۲	۹۸۵,۶	۷۶۷,۴	g	وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن
۷۹,۸	۶۶,۵	۵۴,۵	۵۹,۳	۴۸,۶	۳۸,۹	۴۳,۴	۳۴,۸	۲۷,۱	oz	
۹۲	۸۴	۷۶	۸۴	۷۶	۶۸	۷۶	۶۸	۶۰	mm	قطر ماردون
۱۳۵,۵	۱۶۲,۵	۱۹۸,۶	۱۴۷,۳	۱۸۰	۲۲۴,۸	۱۴۱	۱۷۶,۱	۲۲۶,۲	Mpa	فشار تزریق
۵۵۶,۵	۴۶۴	۳۷۹,۸	۴۵۳,۸	۳۷۱	۲۹۷	۳۸۳,۱	۳۰۶,۷	۲۳۸,۸	g/s	نرخ تزریق
۲۰:۰۱	۲۰:۰۱	۲۲,۱:۱	۲۰:۰۱	۲۰:۰۱	۲۲,۳:۱	۲۰:۰۱	۲۰:۰۱	۲۲,۶:۱		نسبت L/D ماردون
	۹۱			۸۹			۹۱		mm/s	بیشترین سرعت تزریق
	۳۷۰			۳۳۰			۲۹۵		mm	کورس ماردون
	۰-۱۴۰			۰-۱۵۶			۰-۲۰۰		r/min	سرعت ماردون
واحد گیره										
۴۸۰۰			۴۰۰۰			۳۲۰۰			kN	نیروی گیره
۷۸۰			۷۰۰			۶۴۰			mm	کورس بازشو
x810۸۳۰			x710۷۶۰			x670۷۱۰			mmxmm	فاصله بین تایبارها
۱۵۹۰			۱۴۳۰			۱۳۰۰			mm	حداکثر فاصله بین صفحات
۲۶۰-۸۱۰			۲۴۰-۷۳۰			۲۲۰-۶۶۰			mm	کمترین و بیشترین ضخامت قالب
۲۲۰			۲۱۰			۱۷۰			mm	کورس پران
۱۷			۱۳			۱۳				تعداد میله پرانهای کمکی

نیروی پران	kN	۷۷	۱۱۰	۱۱۰
واحد قدرت				
حداکثر فشار سیستم	MPa	۱۷,۵	۱۷,۵	۱۷,۵
توان موتور	kW	۵۱	۵۹,۶	۶۰,۵
توان گرمایشی	kW	۲۴,۶/۲۲,۲	۳۰,۹/۲۶,۴	۳۶,۲/۳۳,۱
تعداد هیترها		۵	۶	۶
مشخصات کلی				
زمان سیکل خشک	s	۳,۲	۴	۴,۵
ظرفیت تانک روغن	L	۴۴۵	۵۷۰	۷۶۰
ابعاد دستگاه: ارتفاع×عرض×طول	mxmxm	x1.85x2.50۶,۹۶	x2.16x2.45۷,۷۳	x2.16x2.49۸,۴۷
وزن دستگاه	kg	۱۰۳۰۰	۱۴۷۰۰	۱۷۳۰۰

جدول مشخصات فنی دستگاه‌های تزریق پلاستیک تناژ سنگین

توضیحات	واحد	دستگاه تزریق پلاستیک ۵۶۰ تن	دستگاه تزریق پلاستیک ۶۵۰ تن	دستگاه تزریق پلاستیک ۸۰۰ تن	دستگاه تزریق پلاستیک ۱۰۰۰ تن
واحد تزریق					
نوع سیلندر		A	B	C	D
حجم تزریق	cm ³	۱۶۷۸,۵	۲۰۵۰,۵	۲۴۵۹,۶	۲۹۰۶
وزن تزریق بر مبنای پلی استایرن	g	۱۵۴۴,۲	۱۸۸۶,۴	۲۲۶۲,۸	۲۶۷۳,۵
	oz	۵۴,۵	۶۶,۵	۷۹,۸	۹۴,۳
قطر ماردون	mm	۷۶	۸۴	۹۲	۱۰۰
فشار تزریق	Mpa	۱۹۸,۶	۱۶۲,۵	۱۳۵,۵	۱۱۴,۶
نرخ تزریق	g/s	۳۷۹,۸	۴۶۴	۵۵۶,۵	۶۵۸
نسبت L/D ماردون		۲۲,۱:۱	۲۰:۰۱	۲۲:۰۱	۲۰:۰۱
بیشترین سرعت تزریق	mm/s	۹۱	۸۷	۹۲	۸۹
کورس ماردون	mm	۳۷۰	۴۰۰	۴۸۰	۵۵۰
سرعت ماردون	r/min	۰-۱۴۰	۰-۱۴۳	۰-۱۴۳	۰-۱۱۶
واحد گیره					
نیروی گیره	kN	۵۶۰۰	۶۵۰۰	۸۰۰۰	۱۰۰۰۰
کورس بازشو	mm	۸۵۰	۹۰۰	۱۰۴۰	۱۲۲۰
فاصله بین تایپارها	mmxmm	x810۸۵۰	x930۹۳۰	x1000۱۰۰۰	x1160۱۱۶۰

۲۳۸۰	۲۰۴۰	۱۸۰۰	۱۷۰۰	mm	حداکثر فاصله بین صفحات
۴۵۰-۱۱۶۰	۴۰۰-۱۰۰۰	۳۵۰-۹۰۰	۳۳۰-۸۵۰	mm	کمترین و بیشترین ضخامت قالب
۳۲۰	۲۸۰	۲۸۰	۲۲۰	mm	کورس پران
۲۱	۲۱	۲۱	۱۷		تعداد میله پرانهای کمکی
۲۷۴	۱۸۲	۱۸۲	۱۶۶	kN	نیروی پران
واحد قدرت					
۱۷,۵	۱۷,۵	۱۷,۵	۱۷,۵	MPa	حداکثر فشار سیستم
۲×۵۶,۱	۴۷,۲+۵۶,۱	۲۸,۸+۴۷,۲	۶۰,۵	kW	توان موتور
۶۳,۶/۴۶,۵	۵۱/۴۲	۴۷/۳۸	۴۳/۳۳,۱	kW	توان گرمایشی
۷	۶	۶	۶		تعداد هیترها
مشخصات کلی					
۸	۷	۶,۵	۵,۵	s	زمان سیکل خشک
۱۳۰۰	۱۱۵۰	۱۰۰۰	۷۶۰	L	ظرفیت تانک روغن
x2.60x2.66 ^{۱۱,۳۷}	x2.38x2.73 ^{۱۰,۵۱}	x2.25x2.66 ^{۹,۵۷}	x2.16x2.49 ^{۸,۷۳}	mxmxm	ابعاد: ارتفاع×عرض×طول
۴۲۲۰۰	۳۳۷۰۰	۲۴۶۰۰	۱۷۸۰۰	kg	وزن دستگاه